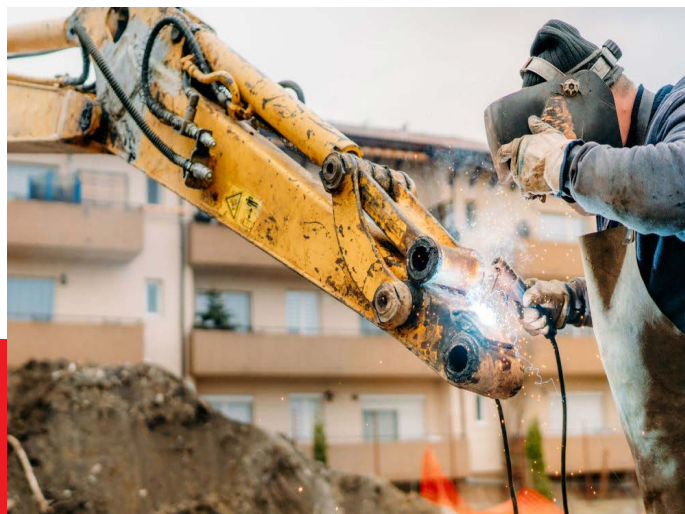




POWERED by **HONDA**



AVANTAGES



Plus de puissance pour les tâches plus difficiles

Le système d'alimentation multifonctions VMAC fournit 40 CFM @ 100 psi d'air comprimé, 8 kW de puissance électrique, jusqu'à 250 A de capacité de soudage, 12 V et 24 V de charge, et 300 A de suralimentation. Ce combo associant compresseur d'air à gaz, génératrice, soudeuse, booster et chargeur délivre toute la puissance dont vous avez besoin pour effectuer des travaux difficiles dans n'importe quel endroit.



Une machine polyvalente et silencieuse

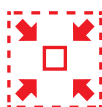
Le système multi-alimentations 5-en-1 de VMAC est très silencieux par rapport aux systèmes similaires. Il n'émet que 73 dB au ralenti haut, 63 dB au ralenti compresseur et 59 dB au ralenti bas. Grâce aux panneaux de réduction du bruit, aux commandes de ralenti multi-vitesses et au mode veille, le bruit sur le chantier est considérablement réduit, voire inexistant. Les utilisateurs apprécieront de pouvoir communiquer plus facilement entre eux, et les voisins apprécieront la réduction des nuisances sonores.



Fonctionnement simple et simultané

Utilisez une seule fonction ou toutes les fonctions simultanément*, avec la possibilité de passer d'un mode de fonctionnement à un autre sans transition grâce à des commandes faciles d'utilisation, éliminant la nécessité d'installer plusieurs machines sur le chantier. Cet engin puissant est conçu pour le mécanicien itinérant des temps modernes : il suffit de le mettre en route et de se mettre au travail.

**Le fonctionnement simultané peut réduire les performances des composants individuels.*



Compact et léger

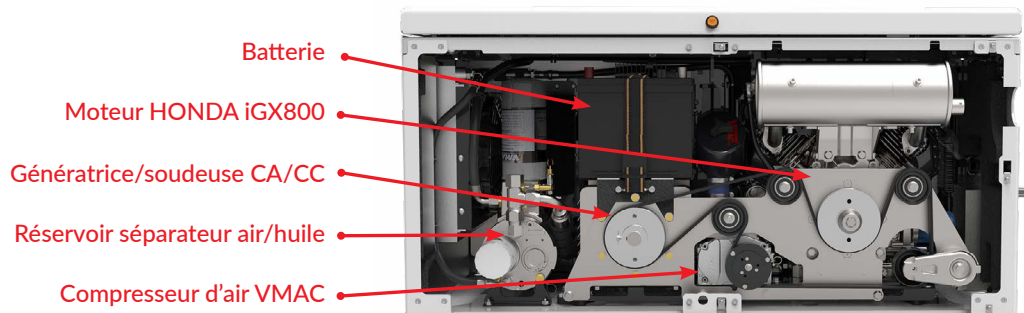
Le système multifonctions 5-en-1 de VMAC est plus petit (jusqu'à 13 pieds) et plus léger (150 lb) que les systèmes multi-alimentations comparables. Lorsque vous choisissez VMAC pour vos besoins en sources d'alimentation multiples, vous libérez de l'espace de chargement précieux sur votre camion et réduisez votre PTAC, ce qui vous permet de transporter davantage d'outils, d'équipements et de matériaux.



Réduisez les coûts d'entretien et de carburant de votre camion

Le système d'alimentation multifonctions VMAC réduit l'entretien des camions et améliore les économies de carburant en permettant aux utilisateurs de couper le moteur du camion lorsqu'ils sont sur le chantier. De plus, en réduisant le poids du véhicule, en faisant automatiquement tourner au ralenti haut/bas le moteur Honda selon la demande en air, et en éteignant/allumant le moteur Honda selon la demande en air, le système d'alimentation multifonctions VMAC permet aux utilisateurs de faire des économies de carburant.

COMPOSANTS



Module de commande/
d'affichage numérique



Module de commande de
générateur/soudeuse



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit du compresseur d'air	40 CFM @ 100 psi (150 psi max)										
Type de compresseur d'air	Compresseur à vis rotative à injection d'huile VMAC, à entraînement par courroie, 100 % du cycle de service										
Moteur	Moteur à essence Honda iGX800 V-Twin ; 779 cc ; injection électronique de carburant (EFI) ; système de commande électronique (ECS) avec ECU configurable intégré et régulateur/gouverneur électronique à autoréglage ; refroidissement à air										
Poids (sec)	500 lb (227 kg)										
Dimensions	47" (l) x 21.4" (l) x 23.5" (h) ; 120 cm (l) x 51 cm (l) x 60 cm (h)										
Décibels (dB) @ 23 pieds (7 m)	73 dB au ralenti haut, 63 db au ralenti compresseur, 59 dB au ralenti bas, 0 dB en mode veille										
Génératrice/soudeuse CA/CC	<table border="0"> <tr> <td>CA : Puissance 8 kW</td> <td>CC : Pour suralimenter une batterie/démarrer un moteur, alimenter d'autres charges en courant continu</td> </tr> <tr> <td>» Circuit triphasé 1 x 30 A, 240 V, 60 Hz (avec bornier)</td> <td>» Suralimentation - 300 A max @ 13 V</td> </tr> <tr> <td>» Circuit monophasé 2 x 20 A, 120 V, 60 Hz (avec bornier et prises)</td> <td>» Mode CC pour soudage à l'arc à l'électrode enrobée et soudage à l'électrode de tungstène (soudage électrode/TIG)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>» Charge - 100 A max @ 12 V et 24 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>» 250 A à 35 % du cycle de service ; 190 A à 60 % du cycle de service</td> </tr> </table>	CA : Puissance 8 kW	CC : Pour suralimenter une batterie/démarrer un moteur, alimenter d'autres charges en courant continu	» Circuit triphasé 1 x 30 A, 240 V, 60 Hz (avec bornier)	» Suralimentation - 300 A max @ 13 V	» Circuit monophasé 2 x 20 A, 120 V, 60 Hz (avec bornier et prises)	» Mode CC pour soudage à l'arc à l'électrode enrobée et soudage à l'électrode de tungstène (soudage électrode/TIG)		» Charge - 100 A max @ 12 V et 24 V		» 250 A à 35 % du cycle de service ; 190 A à 60 % du cycle de service
CA : Puissance 8 kW	CC : Pour suralimenter une batterie/démarrer un moteur, alimenter d'autres charges en courant continu										
» Circuit triphasé 1 x 30 A, 240 V, 60 Hz (avec bornier)	» Suralimentation - 300 A max @ 13 V										
» Circuit monophasé 2 x 20 A, 120 V, 60 Hz (avec bornier et prises)	» Mode CC pour soudage à l'arc à l'électrode enrobée et soudage à l'électrode de tungstène (soudage électrode/TIG)										
	» Charge - 100 A max @ 12 V et 24 V										
	» 250 A à 35 % du cycle de service ; 190 A à 60 % du cycle de service										
Options d'alimentation en carburant	<ul style="list-style-type: none"> » Le réservoir de carburant de 12 gallons monté sur la base utilise la pompe à carburant du moteur Honda interne ; comprend un interrupteur de bas niveau de carburant ; conforme aux normes EPA et CARB ; ajoute 8" (20,3 cm) à la hauteur du système ; disponible non installé ou installé en usine » Kit de pompe à carburant externe ; nécessaire pour les réservoirs de carburant déportés 										
Batterie	ACDelco 12 V, 460 CCA, 575 CA										
Système de commande	<ul style="list-style-type: none"> » Module de commande/affichage numérique déporté avec interrupteur à clé électronique et écran LCD pour les commandes de marche/arrêt du compresseur, l'observation de l'état du système et le réglage des paramètres » Module de commande de la génératrice/soudeuse à montage déporté avec voltmètre et sélecteur de tension du groupe électrogène, contrôle du courant de soudage et de la force ARC ; prise pour commande de soudage déportée en option ; la fonction de verrouillage de détection de la tension intégrée assure la sécurité lors des opérations de soudage/suralimentation de la batterie et protège l'équipement en désactivant le groupe électrogène en cas de situation dangereuse » Des commutateurs de sélection distincts permettent d'engager le compresseur et la génératrice ; possibilité de sélectionner l'une des fonctions seules ou les deux fonctions en même temps » La commande des gaz multi-vitesses répond à la fonction opérationnelle et à la demande en air » Lorsque le compresseur seul est sélectionné et en l'absence prolongée de demande en air, le système de commande arrête le moteur (mode veille) » Le moteur ne s'arrête pas automatiquement si la génératrice est sélectionnée 										
Protection pour climat froid	<ul style="list-style-type: none"> » Pour monter en charge et se mettre en marche, le système attend que la température du moteur soit supérieure à 10 °C (50 °F) et que la température du compresseur soit supérieure à 5 °C (41 °F) » Le moteur redémarre automatiquement lorsque la température du système descend en dessous de 23 °F (-5 °C) ; le module de commande numérique LCD est équipé d'une bande thermique » Il est recommandé de relier les connexions de démarrage d'urgence aux batteries du camion dans les endroits où des températures extrêmement froides sont attendues ; cela n'est pas nécessaire dans les climats tempérés 										
Kit pour climat froid (en option)	<ul style="list-style-type: none"> » Recommandé si la température ambiante descend régulièrement en dessous de -10 °C (14 °F) » Se branche sur une source d'alimentation de 120 V et les dispositifs de chauffage du compresseur et du réservoir de séparation s'allument » L'onduleur de 800 W (minimum) en option permet d'activer le kit pour climat froid sur le trajet vers le chantier 										
Réservoir de récupération d'air (recommandé mais non fourni)	Un réservoir de récupération d'air de 6 gallons minimum est recommandé pour le bon fonctionnement de toutes les fonctions										
Garantie	<ul style="list-style-type: none"> » Deux ans sur tous les composants principaux. Les compresseurs VMAC sont couverts par la garantie à vie limitée de VMAC » Le moteur Honda est couvert par la garantie limitée de 3 ans de Honda 										

