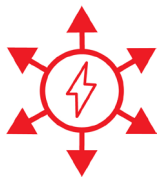




AVANTAGES



Six sources d'alimentation, une machine silencieuse

Pour les chantiers industriels ou les zones résidentielles où les nuisances sonores posent problème, il n'existe pas de meilleur système. Le système d'alimentation multifonctions VMAC, alimenté par un moteur diesel industriel Cat Tier 4F, regroupe tout ce dont vous avez besoin pour travailler en toute sécurité sur n'importe quel chantier, dans un système unique et compact. Composants inclus : compresseur d'air, génératrice, soudeuse, booster/chargeur, prise de force avec pompe hydraulique en option, et kit pour climat froid. Grâce aux panneaux de réduction du bruit, aux commandes de ralenti bas et haut, et au mode veille, les utilisateurs peuvent communiquer en toute sécurité pendant leur travail sans déranger le chantier ou les voisins.



Réduisez les coûts d'entretien et de carburant de votre camion

Le système d'alimentation multifonctions VMAC permet de réduire les besoins d'entretien des camions et de réduire la consommation de carburant, puisqu'il permet aux utilisateurs de couper le moteur du camion lorsqu'ils sont sur le chantier. De plus, en réduisant le poids du véhicule jusqu'à 140 lb, en faisant automatiquement tourner au ralenti haut/bas le moteur Cat selon la demande en air, et en éteignant/allumant le moteur Cat selon la demande en air, le système d'alimentation multifonctions VMAC permet aux utilisateurs de transporter davantage d'outils ou d'équipements et de réduire la consommation de carburant.



Facilité d'utilisation et de commutation d'un système à l'autre

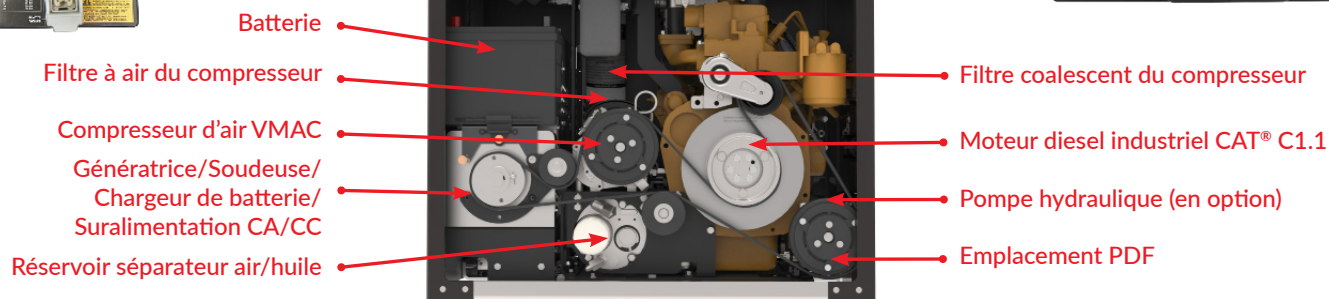
Le système d'alimentation multifonctions VMAC permet aux utilisateurs de passer d'un mode de fonctionnement à l'autre aisément, sans avoir à se préoccuper de commandes compliquées ni avoir besoin de positionner plusieurs machines sur le chantier. Vous bénéficiez ainsi de plus de temps pour travailler, d'une productivité améliorée et vous pouvez dépanner vos clients plus rapidement. Il est conçu pour une utilisation facile et efficace avec un seul utilisateur aux commandes.

COMPOSANTS

Module de commande de générateur/soudeuse



Module de commande/ d'affichage numérique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit du compresseur d'air	45 CFM @ 100 psi (jusqu'à 150 psi max)	
Compresseur d'air	Compresseur à vis rotative à injection d'huile VMAC, à entraînement par courroie, 100 % du cycle de service	
Moteur	Moteur diesel industriel Cat C1.1 ; 3 cylindres en ligne, 4 temps ; aspiration naturelle 3 400 tr/min, Tier 4 Final	
Génératrice/soudeuse CA/CC	CA : 8 kW de puissance (avec bornier) » Circuit triphasé 1 x 30 A, 240 V, 60 Hz » Circuit monophasé 2 x 20 A, 120 V, 60 Hz	CC : Pour suralimenter une batterie/démarrer un moteur, alimenter d'autres charges en courant continu » Suralimentation - 300 A max @ 13 V » Charge - 100 A max @ 12 V, 24 V, 36 V, 48 V » Mode CC pour soudage à l'arc à l'électrode enrobée et soudage à l'électrode de tungstène (soudage électrode/TIG) » 250 A à 35 % du cycle de service ; 190 A à 60 % du cycle de service
Emplacement pour prise de force	Orifice SAE 'A' embrayé avec cannelure à 9 dents, puissance de 2 800 tr/min, couple continu maximum de 35 lb-pi (breveté)	
Pompe hydraulique (en option)	5 GPM, 8 GPM ou 10 GPM @ 3 500 psi (max)	
Batterie	ACDelco 12 V, 460 CCA, 575 CA	
Système de commande	» Système de commande numérique facile à utiliser avec paramètres réglables » Panneau de commande de génératrice/soudeuse et compresseur déporté » Possibilité de sélectionner l'une des fonctions seules ou les deux fonctions en même temps » La commande des gaz à 2 vitesses répond à la demande en air » Des commutateurs de sélection distincts permettent d'engager le compresseur, la génératrice et la prise de force » Lorsque le compresseur seul est sélectionné et en l'absence prolongée de demande en air, le système de commande arrête le moteur » Redémarrage automatique du moteur en cas de demande d'alimentation en air	
Protection pour climat froid	» Le moteur et le compresseur attendent que les températures soient supérieures à 5 °C (41 °F) avant de monter en charge et de se mettre en marche » Le moteur redémarre automatiquement lorsque la température du système descend en dessous de 23 °F (-5 °C) » Le module de commande numérique LCD est équipé d'une bande thermique » Il est recommandé de relier les connexions de démarrage d'urgence aux batteries du camion dans les endroits où des températures extrêmement froides sont attendues. Pas nécessaire dans les climats tempérés	
Kit pour climat froid	» Recommandé si la température ambiante descend régulièrement en dessous de 14 °F (-10 °C) » Se branche sur une source d'alimentation de 120 V et les dispositifs de chauffage du compresseur et du réservoir de séparation s'allument » L'onduleur de 1 750 W en option permet d'activer le kit pour climat froid sur le trajet vers le chantier	
Poids (sec)	Environ 710 lb (322 kg)	
Dimensions	34,8" (l) x 24,8" (l)* x 31,3" (h) ; 88,4 cm (l) x 63 cm (l) x 79,5 cm (h) *29,75" (75,6 cm) avec déflecteur acoustique sur le radiateur Encombrement à la base : 34,5" (l) x 19,5" (l) ; 87,6 cm (l) x 49,5 cm (l)	
Décibels (dB) @ 21 pieds (6,4 m)	74,25 dB au ralenti haut ; 69,75 dB au ralenti bas ; 0 dB en veille	
Options d'alimentation en carburant	» Réservoir de 7 gallons avec jauge à carburant et capteur d'interruption en cas de bas niveau de carburant » Kit de pompe à carburant diesel externe	
Réservoir de récupération d'air (recommandé, non fourni)	Un réservoir de récupération d'air de 10 gallons minimum est recommandé pour le bon fonctionnement de toutes les fonctions	
Garantie	» Deux ans sur tous les composants principaux ; les compresseurs VMAC sont couverts par la garantie à vie (limitée) de VMAC » Moteur Cat couvert par la garantie limitée de 2 ans de Caterpillar	

