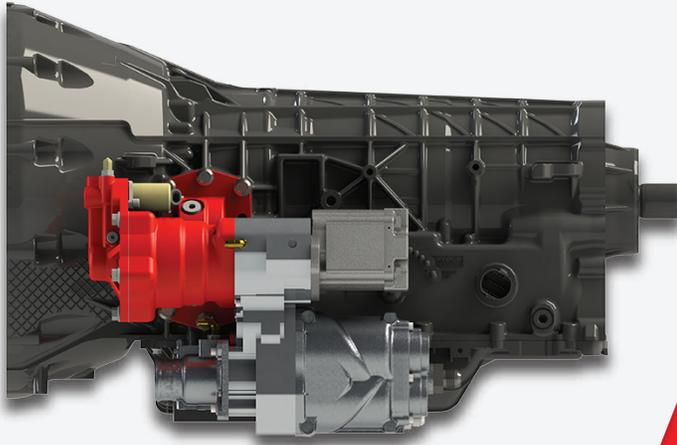




SISTEMA DE ENERGÍA MÚLTIPLE DE ACCIONAMIENTO PTO MONTADO EN TRANSMISIÓN DIRECTA

¡LOS ÚNICOS COMPRESORES DE AIRE DE ACCIONAMIENTO PTO MONTADOS EN
TRANSMISIÓN DIRECTA CON SISTEMA HIDRÁULICO!



DTM70-H

“Hasta ahora, ha sido increíble. El DTM70-H es mucho más silencioso que mi sistema recíproco antiguo. Solo lo enciendo y se mantiene en funcionamiento sin demoras; suministra todo el aire que necesito de forma instantánea. Es muy liviano, lo que es esencial para mi F550, porque puedo transportar todas mis herramientas y equipos sin tener sobrepeso”.

- Phil Fanelli, propietario,
Heavy Equipment Repair, Hilmar, California

POTENCIA DE AIRE VARIABLE, POTENCIA HIDRÁULICA CONSTANTE, UNA PTO

Use la potencia de aire variable y la potencia hidráulica constante al mismo tiempo en camiones diésel Ford modelo 2020+ con un único puerto PTO. El DTM70-H utiliza una válvula prioritaria que desvía el exceso de flujo hidráulico. Esto permite obtener hasta 65 CFM* de aire comprimido a demanda y, al mismo tiempo, proveer la potencia hidráulica constante necesaria.

REDUZCA EL GVW DEL CAMIÓN EN HASTA 600 LB

El DTM70-H libera el peso bruto vehicular (GVW) del camión en hasta 600 lb, ya que no requiere instalar un tanque receptor de aire en la plataforma del camión y requiere un tanque hidráulico 50 % más pequeño que otros sistemas hidráulicos. El peso total del sistema es solo de 180 lb, lo que le permite añadir más herramientas y equipos al camión, transportar más materiales, aprovechar un mejor ahorro de combustible o, incluso, reducir la clasificación del camión.

INSTALACIÓN UN 30 % MÁS RÁPIDA

El DTM70-H está específicamente diseñado para los camiones Ford F250 a F600 Super Duty 6.7L Power Stroke a diésel, y transmisión TorqShift™ automática de 6 y 10 velocidades (4x4 o 4x2), año 2017-2020+. No se requieren modificaciones en la caja de distribución Ford. No se requieren ejes de accionamiento que causen problemas de alineación. Menos tubería hidráulica, conexiones y mangueras, en comparación con otros compresores de aire hidráulicos montados en plataforma. El sistema se integra a los controles de grúa estándar.



*La salida real de CFM y GPM máxima varía según el año del modelo del camión, RPM del motor, tamaño de la bomba hidráulica y modo de operación.

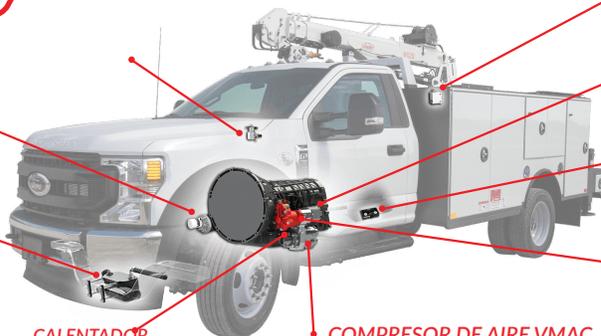
DISEÑADO PARA: 

REGULADOR MECÁNICO
Acceso fácil para configuración/ajuste

TANQUE SEPARADOR DE AIRE/ACEITE
Separa el aceite del compresor del aire comprimido y se monta de forma segura en el bastidor del camión.

ENFRIADOR
Un enfriador de líquido a líquido integral sistema de enfriamiento del camión y está instalado debajo del radiador del camión.

CALENTADOR
Incluye inversor sinusoidal de 300 W modificado y juego de cables



COMPRESOR DE AIRE V-MAC
De tornillo rotativo con inyección de aceite; Hasta 70 CFM a 100 psi; Ciclo de trabajo 100 %; hasta 175 psi.

VÁLVULA DE PRIORIDAD (solo camiones modelo 2020 +)
Desvía el exceso de flujo hidráulico hacia el tanque de reserva cuando opera en Modo variable

DE USO RUDO
Diversas opciones de bombas disponibles; 3.0 GPM - 14.9 GPM

CAJA DE CONTROL
LCD para controles de encendido/apagado; observar el estado del sistema; muestra mensajes de error y almacena códigos de error.

CHELSEA® PTO SERIE 249 (Ford 2017-2019) o CHELSEA® PTO serie 210 (Ford 2020+)

ESPECIFICACIONES

	AÑOS DEL MODELO 2017-2019	AÑO DEL MODELO 2020+
Salida del compresor de aire	Hasta 70 CFM* a 100 psi (175 psi máx.)	Hasta 65 CFM* a 100 psi (175 psi máx.)
Tipo de compresor de aire	Accionamiento PTO, montado en transmisión directa, ciclo de trabajo 100 %, V-MAC de tornillo rotativo con inyección de aceite	
Peso (mojado)	Aproximadamente 180 lb (81.6 kg)	
PTO (incluida)	CHELSEA® PTO; lámpara indicadora de PTO eléctrica CHELSEA® serie 249	CHELSEA® serie 210
Opciones de bomba hidráulica	3.5 GPM - 14.9 GPM*	2.5 GPM - 8.0 GPM*
Control de aceleración	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 2 puntos de ajuste del control de aceleración ➢ Ajustable a hasta 3000 RPM 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Dos modos de operación: variable y fijo; incluye conmutador para cambiar de modo ➢ Modo fijo: Las RPM del motor se mantienen constantes en el valor nominal de RPM del motor (ajustable desde 1250 hasta las RPM máx. para la bomba) ➢ Modo variable: Las RPM del motor aumentan y disminuyen automáticamente según la demanda de aire (hasta las RPM máx. para la bomba)
Caja de control	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Pantalla LCD ➢ Notificaciones de servicio ➢ Temperatura del sistema 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Compatible con módulos de grúa de inicio/parade ➢ Interruptor de modo de operación en el panel indicador de PTO ➢ Función de encendido/apagado de PTO y compresor
Applications	Ford F250 a F550 Super Duty 6.7L Power Stroke a diésel 4x2 y 4x4 con TorqShift™ automático 2017-2019 Transmisión de 6 velocidades (6R140) y 10 velocidades (10R140)	Ford F250 a F600 Super Duty 6.7L Power Stroke a diésel 4x2 y 4x4 con TorqShift™ automático 2020+ Transmisión de 6 velocidades (6R140) y 10 velocidades (10R140)
Sistema de seguridad	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Función de calentador automático del compresor ➢ Válvula de descarga rápida y automática en el tanque ➢ Válvula de liberación de presión de aire de 200 psi ➢ Sensor de sobrecalentamiento del compresor 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Circuito de desactivación de la conducción del camión en el control de aceleración ➢ Interruptor de apagado de seguridad del freno de mano del camión en la caja de control ➢ Válvula de prioridad dirige el exceso de flujo hidráulico al tanque de reserva (solo camiones modelo 2020+)
Garantía	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Dos años para los componentes principales; los bloques compresores del V-MAC están cubiertos por la garantía limitada de por vida del V-MAC ➢ La Chelsea PTO está cubierta por la garantía de dos años de Parker Chelsea; las bombas Chelsea están cubiertas por la garantía de 18 meses de Parker Chelsea 	

*La salida real de CFM y GPM máxima varía según el año del modelo del camión, RPM del motor, tamaño de la bomba hidráulica y modo de operación. Consulte la tabla a continuación para obtener más detalles.

Modelos 2020+	2 modos de operación - Selección con conmutador		Modo fijo*	Modo variable									
	Revoluciones por minuto (RPM)			1,250	1,500	1,800	2,100	2,200	2,300	2,400	2,500		
	Salida del compresor (CFM a 100 psi)			25	35	46	55	58	60	63	65		
DM2A021	Válvula de prioridad incluida; bomba hidráulica incluida	(GPM a 3,000 psi)	2.5 - 3.2**	* Modo fijo preestablecido de fábrica en 1,250 (± 250 RPM)							2,500 máx.		
DM2B021			4.3 - 6.0**	**Ajuste de flujo hidráulico por medio de la							2,300 máx.		
DM2C021			6.5 - 8.0**	Válvula de prioridad	2,100 máx.								
Modelos 2017-2019	2 revoluciones por minuto (RPM) fijas - Ajustable		Velocidad 1	Velocidad 2									
	Salida del compresor (CFM a 100 psi)			1,200 - 1,500	1,500	1,800	2,100	2,200	2,300	2,400	2,500	2,600	2,700
				30 - 41	41	49	55	58	60	62	64	66	69
	DM20011	Válvula de prioridad no disponible; bomba hidráulica INCLUIDA, elija la bomba más adecuada:	(GPM a 3,625 psi)	3.5 - 4.4	4.4	5.3	6.2	6.5	6.8	7.1	7.4	7.7	8.0
	+ 4500147			4.9 - 6.2	6.2	7.4	8.6	9.0	9.4	9.9	10.3	10.7	2,661 máx.
+ 4500148	7.4 - 9.3			9.3	11.1	13.0	13.6	2,258 máx.					
+ 4500149	8.1 - 10.2			10.2	12.2	14.2	14.9						
+ 4500150													

INFORMACIÓN DEL DISTRIBUIDOR DE V-MAC:



Tel.: 250-740-3200 | Llamada gratuita: 1-877-912-6605 | Fax: 250-740-3201
Correo electrónico: sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com